

Średnica (mm)	Długość (mm)	Śruby				Podkładki				Nakrętki			
		Liczba	Klasa	Masa sztuki (kg)	Masa ogółem (kg)	Ilość	Masa sztuki (kg)	Masa ogółem (kg)	Ilość	Masa sztuki (kg)	Masa ogółem (kg)	Ilość	Masa ogółem (kg)
M 12	40	416	8.8	0,0708	29,4446	832	0,0063	5,2648	416	0,0234	9,7209		
M 16	40	54	8.8	0,1467	7,9231	108	0,0135	1,4580	54	0,0554	2,9910		
M 16	50	223	8.8	0,1625	36,2402	446	0,0135	6,0208	223	0,0554	12,3519		
M 16	60	52	8.8	0,1783	9,2717	104	0,0135	1,4040	52	0,0554	2,8803		
Łączny ciężar (kg)		82,8795				14,1476				27,9441			

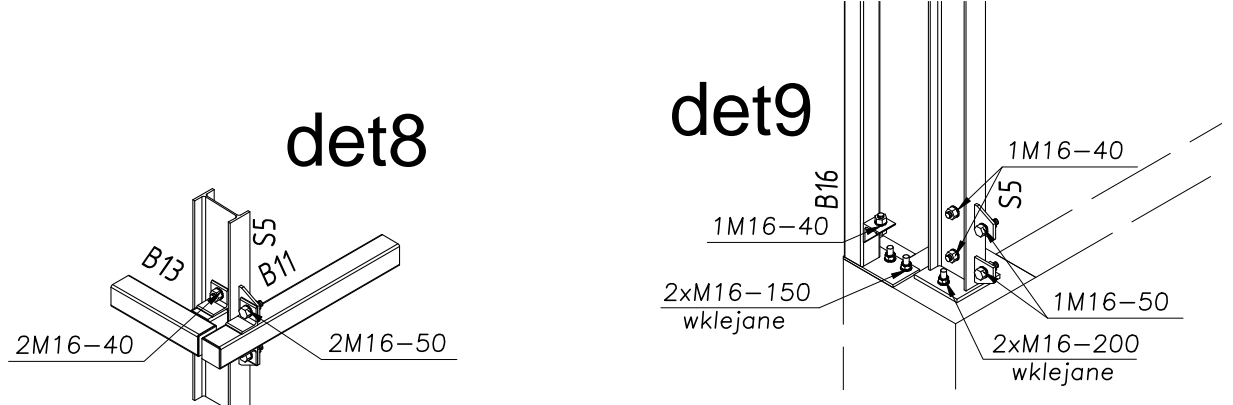
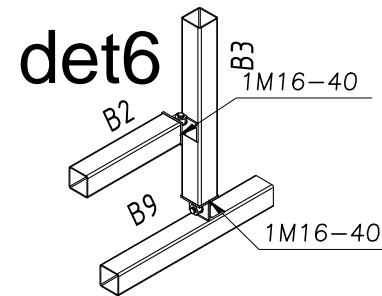
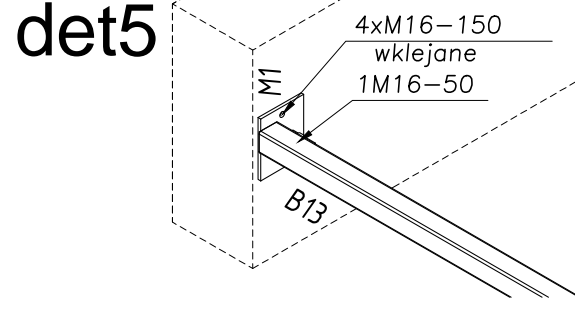
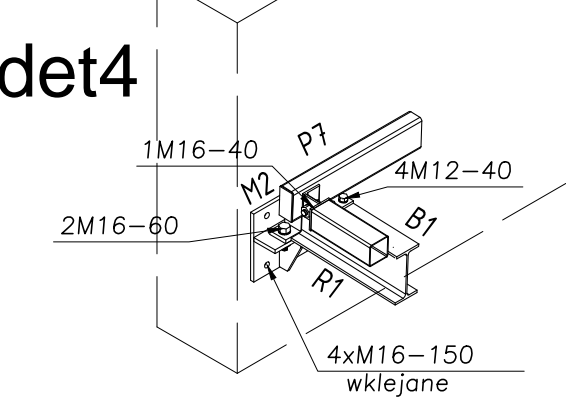
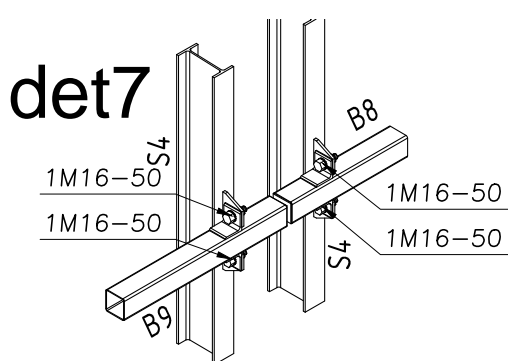
- ŚRUBY OCYNKOWANE KL.8.8 DO POŁĄCZEŃ ZWYKŁYCH PN-EN ISO 4014, NAKRĘTKI KL.8 PN-EN ISO 4032, PODKŁADKI 200HV PN-EN ISO 7089
- NAKRĘTKI NAPINAJĄCE UJĘTO NA RYSUNKU STĘŻEŃ
- KOTWY WKLEJANE UJĘTO NA RYSUNKU K10

Pozycja	Liczba	Masa		Nazwa elementu
		Elementu (kg)	Całkowita (kg)	
B1	4	7,86	31,45	RK 70x3
B2	8	8,23	65,84	RK 70x3
B3	8	12,37	98,99	RK 70x3
B4	1	19,42	19,42	RK 70x3
B5	7	40,68	284,78	RK 70x3
B6	2	41,33	82,67	RK 70x3
B7	3	41,83	124,88	RK 70x3
B8	9	41,71	375,36	RK 70x3
B9	6	42,36	254,15	RK 70x3
B10	3	41,71	125,12	RK 70x3
B11	3	41,63	124,88	RK 70x3
B12	1	2,88	2,88	RK 70x3
B13	2	19,42	38,84	RK 70x3
B14	1	2,15	2,15	RK 70x3
B15	1	11,04	11,04	RK 70x3
B16	1	11,04	11,04	RK 70x3
B17	1	20,07	20,07	RK 70x3
M1	5	3,31	16,55	BL 10x170
M2	26	6,31	164,00	BL 12x80
P1	6	85,02	510,12	RP 100x50x4
P2	1	86,59	86,59	RP 100x50x4
P3	1	86,59	86,59	RP 100x50x4
P4	1	87,87	87,87	RP 100x50x4
P5	3	57,29	171,87	RP 100x50x4
P6	1	58,86	58,86	RP 100x50x4
P7	1	58,86	58,86	RP 100x50x4
P8	1	60,14	60,14	RP 100x50x4
P9	1	86,35	86,35	RP 100x50x4
P10	1	87,31	87,31	RP 100x50x4
P11	1	86,35	86,35	RP 100x50x4
P12	3	85,02	255,06	RP 100x50x4
P13	1	86,38	86,38	RP 100x50x4
P14	1	86,38	86,38	RP 100x50x4
P15	1	87,33	87,33	RP 100x50x4
R1	22	47,32	1040,93	IPE 160
R2	4	47,32	189,26	IPE 160
S1	1	60,49	60,49	IPE 140
S2	4	63,91	255,63	IPE 140
S3	4	63,91	255,63	IPE 140
S4	16	60,49	967,78	IPE 140
S5	1	60,49	60,49	IPE 140
St1	16	1,29	20,59	PO 12
St2	16	1,66	26,55	PO 12
St3	16	2,94	47,01	PO 12
St4	16	1,64	26,27	PO 12
Masa całości: (kg)		6700,82		
Dodatek na spoiny :2 % (kg)		134,02		
Masa całkowita (kg)		6834,84		

UWAGI

- ROZPATRYWAĆ ŁĄCZNIE Z RYSUNKAMI:
  - K1
  - K2
  - K9
  - K10
  - K11
  - K12-15
- KLASA WYKONANIA KONSTRUKCJI STAŁOWEJ EXC2.
- OGÓLNE WARUNKI WYKONANIA I ODBIORU, TOLERANCJE WG PN-EN 1090-2.
- POZIOM WYKONANIA SPION C.
- RODZAJ I ZAKRES WYMAGANYCH BADAŃ UZUPEŁNIAJĄCYCH NDT WG TABL. 24 PN-EN 1090-2

**STAL: S235**



BIURO PROJEKTOWE:

**AK NOVA**  
AK NOVA Sp. z o.o.  
Ul. Mragowska 3, 60-161 Poznań

NAZWA INWESTYCJI: **PROJEKT WYKONAWCZY** budowy Instalacji Biologicznego Przetwarzania Białopadów na terenie Zakładu MPKG - Rzeszów Sp. z o.o.

ADRES: dz. ewid. nr 251, jedn. ewid. 186301\_1, obręb ewidencyjny 0217 Rzeszów-Pobitno

OBIEKT: Instalacja Biologicznego Przetwarzania Białopadów

INWESTOR: **MIEJSKIE PRZEDSIĘBIORSTWO GOSPODARKI KOMUNALNEJ W RZESZOWIE SP. Z O.O.**  
alg. gen. Wydziału Zarządzania 428 35-304 Rzeszów

RODZAJ OPAC.:

PROJEKT WYKONAWCZY	BRANZA
	KONSTRUKCJA

IMIE I NAZWISKO: mgr inż. Wiktor Koniczny

UPRAWNIENIA: WKP/0254/PWK/10

PROJEKTOWAŁ:

TYTUŁ RYS.: **KONSTRUKCJA STAŁOWA RYSUNEK POGLĄDOWY**

NR RYS.: K-9

DATA: wrzesień 2021r.

SKALA:

1:-